



TEKNİK BİLGİ FORMU

Sn62Pb36Ag2 NCL30 Lehim Teli

Temizleme Gerektirmez, Halidesiz

Ürün Açıklaması

NCL30 Flux hızlı ıslatma ve atık bırakmayan özelliği ile seri üretimde avantaj sağlar. Halide içermeyen kompozisyonu sayesinde korozyon oluşturmaz.

Kaliteli lehimleme için, yüksek saflıktaki ham maddeler ile üretilmiş lehim alaşımı ve doğru flux seçimi çok önemlidir. Ayrıca çalışma sıcaklığı, lehimlenen bölgenin maksimum mukavemeti lehimleme prosesleri için dikkat edilmesi gereken mekanik özelliklerdir.

NCL 30; tekrar lehimleme (rework), onarma ve manuel-otomatik lehimleme gibi farklı proseslerde kullanılabilir.

Sn62Pb36Ag2 alaşım NCL30 fluxlu lehim teli J-STD-004B ve EN61190-1-3 standartlarına göre **RELO** sınıfındandır.

NCL30'un avantajları;

- Mükemmel ıslatma
- Hızlı lehimleme
- Yüksek yayılma hızı
- Atıksız
- İletken olmadığı için güvenilir
- Korozif değildir

Teknik Özellikler

Özellikler(J-STD-006B)	NCL 30 Flux
Acid Value IPC-TM-650, 2.3.13	195-200 mg KOH / g $\pm$ %5
Corrosion Test IPC-TM-650, 2.6.15	Passed
Copper Mirror Test IPC-TM-650, 2.3.32	L
Surface insulation resistance IPC-TM-650, 2.6.3.3	>1x10 E8 Ohm
Bromide and chloride Test IPC-TM-650, 2.3.35	Not detected
Silver Chromate Test IPC-TM-650, 2.3.33	Not Passed
Solid Content, flux IPC-TM-650, 2.3.34	Not detected
Fluoride after spot Test IPC-TM-650, 2.3.35.1	Passed



TEKNİK BİLGİ FORMU

Sn62Pb36Ag2 NCL30 Lehim Teli

Temizleme Gerektirmez, Halidesiz

Lehim Alaşımı:	Sn %62 ($\pm 0,15$) Pb %36 ($\pm 0,15$) Ag %2 ($\pm 0,15$)
Erime Sıcaklığı:	Solidüs: 178 °C Likidüs: 180 °C
Yoğunluk:	8,4 g/cm ³
Flux Yüzdesi:	%1,1 - %2,2 - % 3
Üretilen çaplar:	0,4 mm'den itibaren

Ambalajlama & Makaralar

Kurtel Sn62Pb36Ag2 lehim teli 10kg/8kg kolilerin içerisinde 500gr/200gr makaralarda bulunmaktadır.

Makara Ölçüleri:

Ölçüler	500 g	200 g
Yükseklik	57 mm	28 mm
Dış Çap	63 mm	63 mm
İç Çap	20 mm	20 mm

Depolama & Raf Ömrü

Kurtel lehim telleri kuru ortamda oda sıcaklığında istiflenmelidir. Lehim tellerinin herhangi bir raf ömrü bulunmamaktadır.

Sağlık & Güvenlik

Kullanmadan önce Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'nu okuyunuz. El ile direkt temastan kaçınınız.